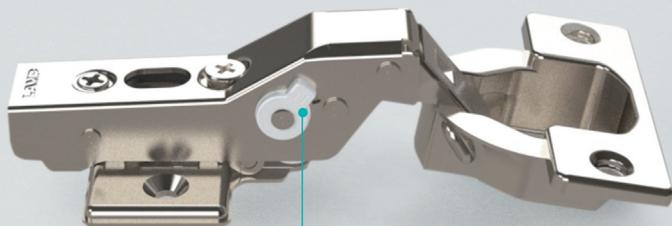


# Forti spessori Sormonto 16mm / apertura 100°

LAMP

Con ammortizzatore (5 livelli)



Leva di regolazione della potenza dell'ammortizzatore

L'immagine precedente illustra una combinazione di cerniera invisibile (con ammortizzatore) e piastra di montaggio (in vendita separatamente).

Sormonto  
12-16 mm (quando la distanza del foro è 8 mm)

Dimensione tazza  $\phi 40$   
Profondità foro 15 mm Spessore anta 18-30 mm

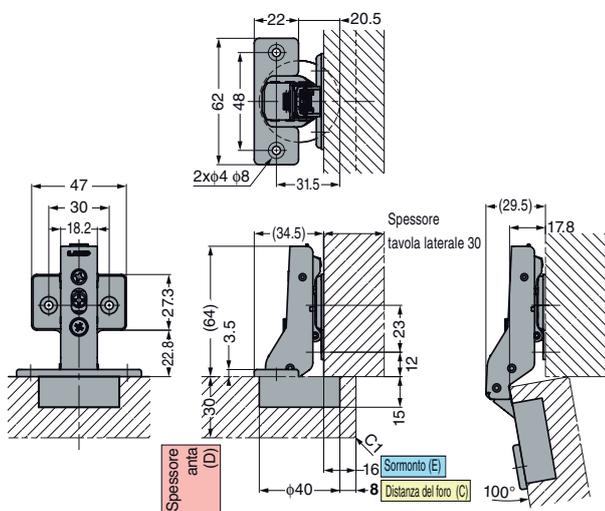
Regolazione tridimensionale  
Profondità: +1,7, -2,8 mm, Verticale:  $\pm 2,5$  mm,  
Sormonto: +0, -4 mm

In vendita separatamente: ▶ S. 17 -

- Piastra di montaggio
- Vite autofilettante a testa svasata 3,5 x 15NI
- Viti consigliate: (vite autofilettante/per legno a testa svasata 3,5)

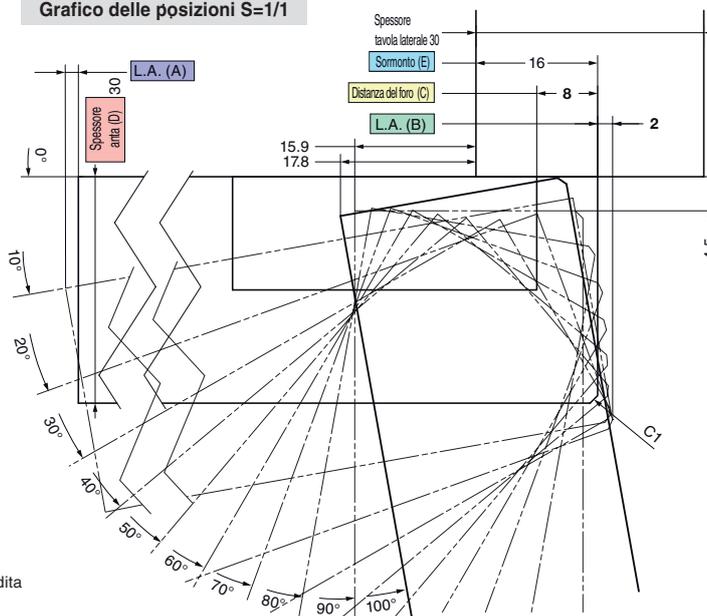
Il disegno di installazione e il grafico delle posizioni illustrati si riferiscono a un'anta con tavola laterale spessa 30 mm, sormonto di 16 mm e distanza del foro di 8 mm.

## Disegno di installazione



I disegni mostrano una cerniera e una piastra di montaggio 360-P4W-30T (in vendita separatamente).

## Grafico delle posizioni S=1/1



## Luce apertura (L.A.)

Sono necessarie delle luci per L.A. bordo anta (B) e L.A. lato cerniera (B). L.A. (A) e (B) variano a seconda dello spessore dell'anta e della distanza del foro (C). Fare riferimento al grafico e alle tabelle delle posizioni di seguito nella progettazione degli armadi

## Rapporto fra luce apertura (B), spessore anta (D) e distanza del foro (C)

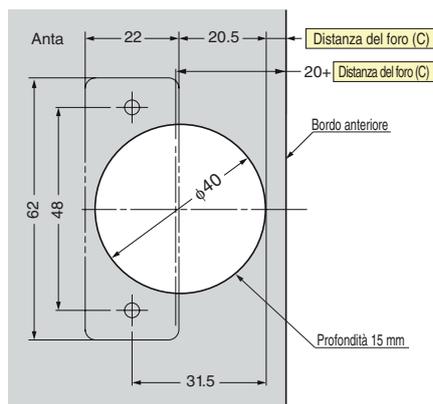
Spessore anta (D)	Distanza del foro (C)					
	3	4	5	6	7	8
18	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
20	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
22	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
24	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
26	1,3	1,2	1,2	1,1	1,1	1,1
28	3,6	2,6	1,6	1,6	1,5	1,5
30	6,0	5,0	4,0	3,0	2,1	2,0
32*	8,4	7,4	6,4	5,4	4,4	3,4
34*	10,8	9,8	8,8	7,8	6,8	5,8

L.A. (B)

\* La tabella precedente illustra L.A. (B) per la svasatura C1 (piano di svasatura).

\* Fare riferimento al grafico delle posizioni se lo spessore dell'anta è superiore a 30 mm. L.A. (B) può essere ridotta di dimensioni con la svasatura R (svasatura rotonda) e la svasatura C (piano di svasatura) sull'anta.

## Dimensioni del taglio (anta in legno)



## Rapporto fra distanza del foro (C) e sormonto (E)

Distanza del foro (C)	3	4	5	6	7	8
Sormonto (E)	11	12	13	14	15	16

## Relazione fra luce di apertura (A) e spessore dell'anta (per anta spessa 30 mm)

Spessore anta	300	400	500	600
L.A. (A)	0,35	0,25	0,19	0,16

Il sormonto può essere diminuito fino a 4 mm ruotando la vite di regolazione sormonto.

Codice articolo	Nome articolo	Angolo di apertura	Tipo	Materiale	Finitura	Cartone
NUOVO CAD  160-029-085	H360-D26-16T	100°	Con ammortizzatore (5 livelli)	Acciaio	Nichel	100 pz.
NUOVO CAD  160-029-082	H360-26-16T		Senza chiusura			
NUOVO CAD  160-029-079	H360-C26-16T		Con chiusura			